

**発注名:熱電対(ガラス被覆)**

件名又は品名	規格	数量	単位
熱電対(ガラス被覆)	仕様書のとおり	1	式

納入期限:平成30年 2月 6日(火)

発注番号 35107

## 仕様書

### 1. 件名

熱電対（ガラス被覆） 購入

### 2. 内容

#### (1) φ0.65mm JIS K 型 熱電対（ガラス被覆）

熱電対の仕様は、以下の通りとする。

数量： 10m×200 本

線径，クラス： 0.65mm，クラス 2 以上

熱接点における想定温度：常温から 600° C（ガラス被覆部分は 200° C）

端部の処理(写真 1)：

- 熱接点：0.5～1mm 程度の玉付きの溶接。
- 熱接点から 5～10mm 程度、被覆を剥ぎ素線を剥きだしにすること。
- 剥き出しにした素線から 15mm 程度、外側の被覆に切れ目を入れて、素線間を接触しないように拵げられるようにすること。
- 熱接点近傍にはビニールなどを設置しない。
- 測定器側の端部：圧着 Y 端子（+側:赤色，-側:透明，白又は青色）  
（端子サイズ：ニチフ TMEV1.25Y-3 相当）

熱電対の巻き方(写真 2)：円周約 1m の輪の状態にし、ビニルタイでとめる。



写真 1 熱節点の処理状況

写真 2 熱電対の仕上がり状態

### 3. 納品先

茨城県つくば市立原 1 番地  
防耐火実験棟

### 4. 納品期日

平成 30 年 2 月 6 日

### 5. 検査

納品完了後は、本仕様書に基づき、担当者の検査に合格しなければならない。